

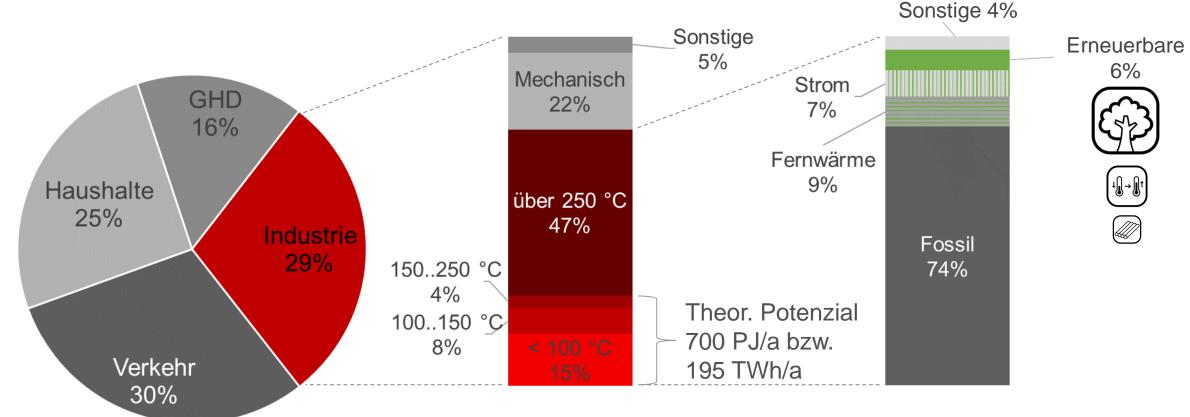


Erfahrungsaustausch der Energieeffizienz-Netzwerker

Workshop 4: Solare Prozesswärme

Endenergiebedarf Deutschland 2017





Technisches Potenzial für Solarthermie

Industrie: 20 TWh/a

≈ 100 km² — Fläche von Sylt GHD: 40 TWh/a

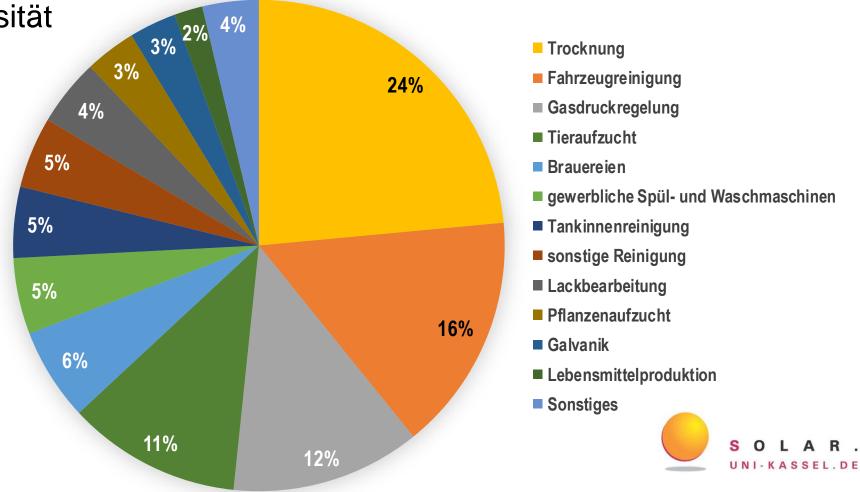


Marktüberblick Solare Prozesswärme in DE



Derzeit rund 33.000 m² (0,033 km²) installiert in ca. 300 Anlagen

Große Prozessdiversität



Stand: 31 Dezember 2018

Übersicht Solarsystem



Solarkreislauf

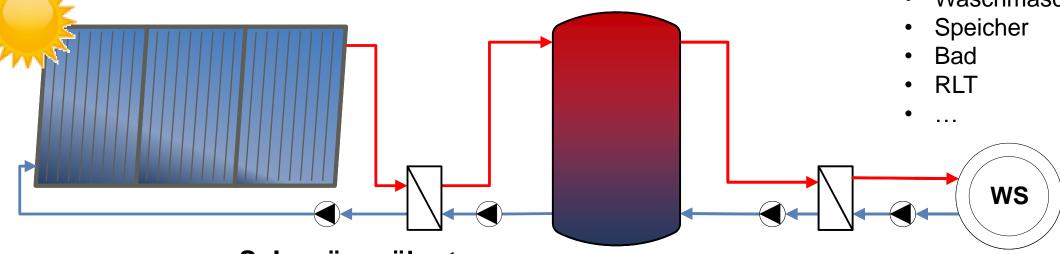
 i.d.R. Glykol-Wasser-Gemisch als Frostsicherung

(Solar-) Speicher

- i.d.R. Wasser, bis 95 oder 120 °C
- Ausgleich Angebot-Nachfrage

Prozessanbindung

- (Sub-) Netz
- Waschmaschine



Solarwärmeübertrager

- Zur hydraulischen Trennung
- Kann ggf. darauf verzichtet werden

Wärmeübertrager

- Zur hydraulischen Trennung
- Kann ggf. darauf verzichtet werden

Temperaturbereich solarer Prozesswärme





* Am besten geeignet für Regionen mit hoher Direktstrahlung (bspw. Südeuropa oder Hochgebirge)

Best Practice: HACK GASTRO-SERVICE OHG (bei Koblenz)



Mitarbeiterzahl: 100

Umsatz: 50 Mio. €/a

Wärmebedarf: 1.150 MWh/a

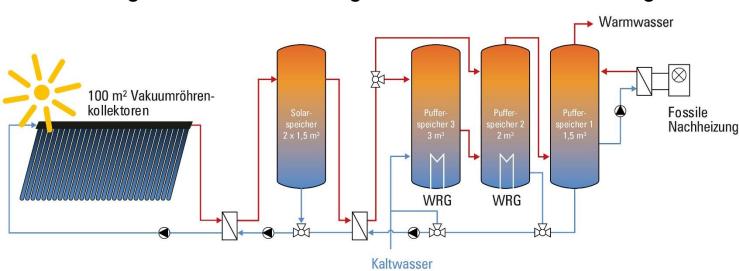
davon Warmwasser: 200 MWh/a

> 10 m³/d bei 65 °C

für Reinigung



Integration der Solaranlage zur Wasservorerwärmung



Investition: 93.000 € (exkl. Förderung)

930 €/m²

Förderung: 50 % (in 2014)

Ertrag: 60 MWh/a

600 kWh/(m²·a)

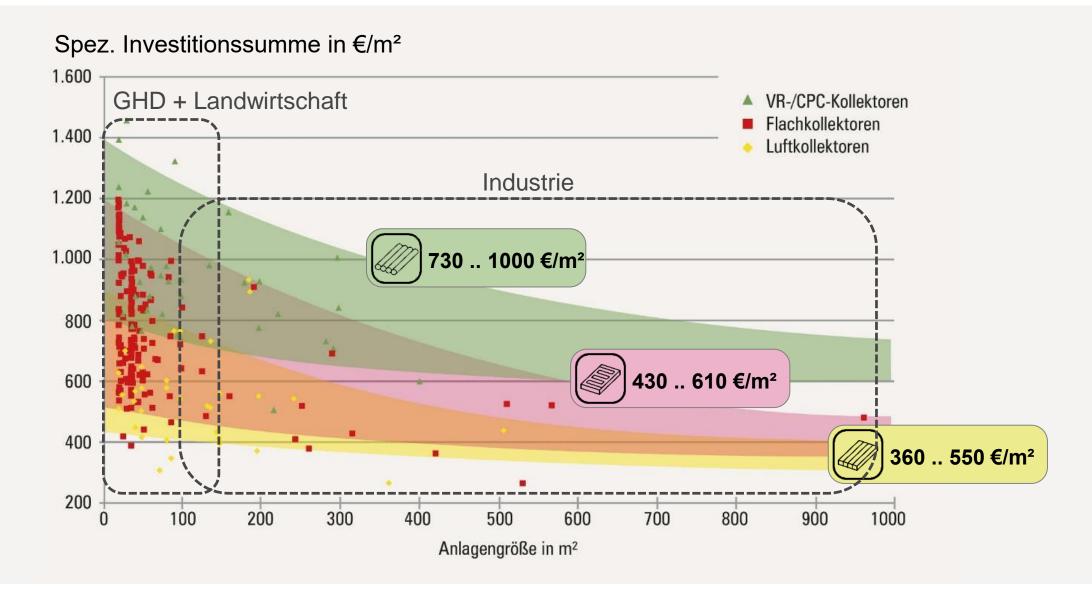
Sol. Deckung: 30 %

Preis solar: 40 €/MWh (inkl. Förderung)

Amortisation: < 10 a

Turnkey-Investitionssumme (netto, ohne Förderung!)





Take-aways (mit Förderung 45% + 10 % für KMU)



Netto-Investitionssumme: 180..450 €/m²



Spezifische Jahreserträge: 350..600 kWh/m²a



Nutzungsdauer: 20..30 Jahre



Solare Wärmegestehungskosten: 25..50 €/MWh



Amortisationszeiten: größer 5..7 Jahre



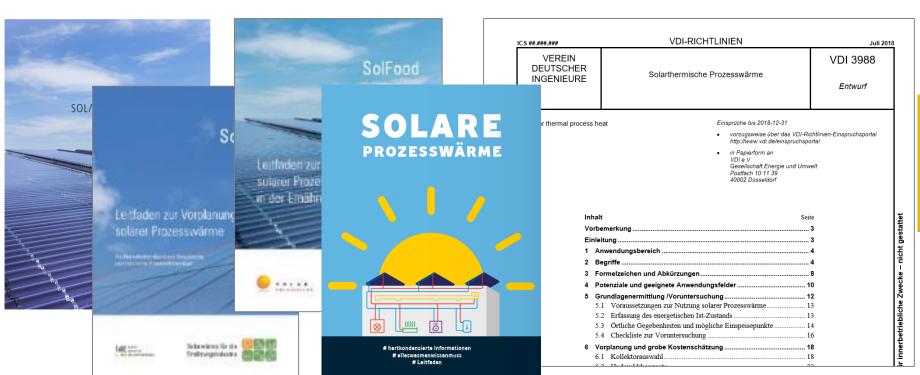
(Alternative: Contracting)Interne Verzinsung: ≥ 10 %



Informationsmöglichkeiten

SOLAR.
UNI-KASSEL.DE

- www.solare-prozesswärme.info
 - Vorauslegungstool
 - Leitfäden und Themeninfos
- VDI-Richtlinie 3988







10

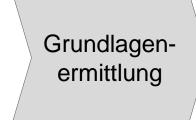
Anhang



Machbarkeitsabschätzung

Ablauf einer Machbarkeitsabschätzung







Grundvoraussetzungen prüfen und Wärmesenken auswählen:

- Temperaturniveau
 - Lastprofil
- Integrationsaufwand
- Dach-/Freiflächen



→ Kollektor-Effizienz



→ Angebot ≈ Bedarf



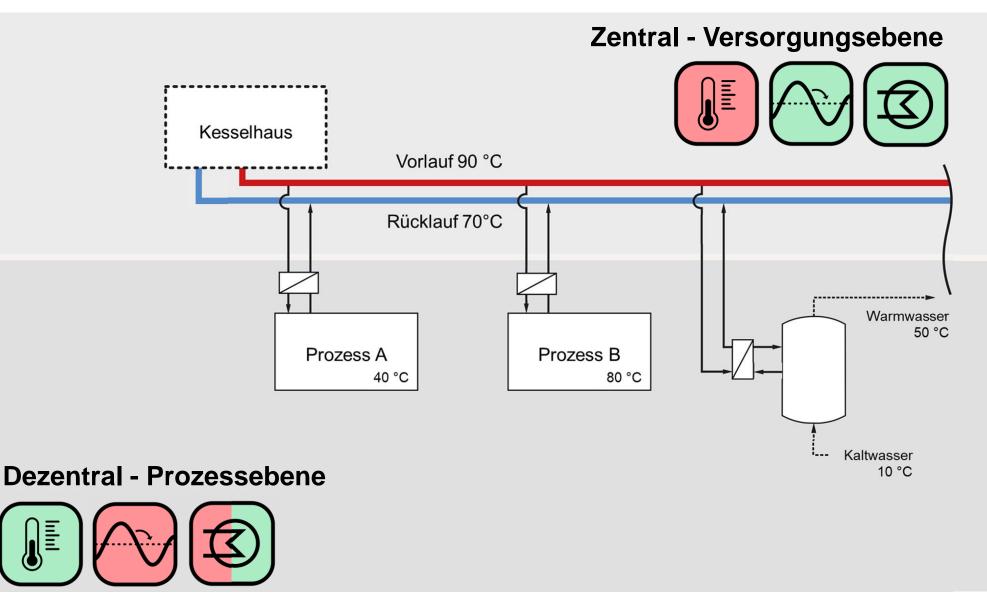
→ Investitions- und Wartungskosten



→ Ausrichtung (O,S,W), Statik, Nutzungsdauer

Auswahl einer Wärmesenke









Wie groß sollten Kollektorfeld und Speicher sein?

Auslegung auf sommerlichen Wärmebedarf (Autarkie an gutem Sommertag)

- Kollektorfeld: abhängig von Temperatur, Wochenprofil und Ausrichtung
- Speichervolumen: abhängig von Temperaturniveau und Wochenprofil

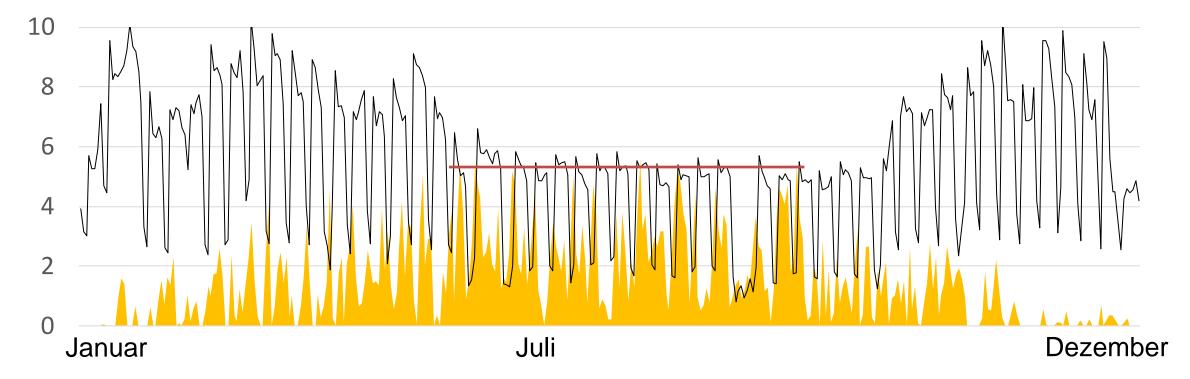
Auslegungsstrategie



Sommerlicher Wärmebedarf

- Volldeckung an einem einstrahlungsreichen Tag
- Keine Überschüsse → Wirtschaftliche Optimierung

Wärme in MWh/d







Wie viel Energie liefert meine Solaranlage im Jahresverlauf?

- Temperaturniveau
- Wochen- und Jahresprofil
- Erfolgt häufig mittels Simulationen



Grundlagenermittlung

Grobdimensionierung

Ertragsabschätzung

Wirtschaftlichkeit

- Investitionskosten und Förderung
- Nutzungsdauer, AfA, Kalkulationszins und Preissteigerung
- Bedarfs- und betriebsgebundene Kosten
 - Solare Wärmegestehungskosten



Excel-Tool

Prozesstemperatur ab. In dem Abschnitt zu

forhulk finden sich hier grobe Rahmenwerte und Informationen zu den verschiedenen Technologien.

18

www.solare-prozesswärme.info/wirtschaftlichkeit

Die mit Sternchen (*) gekennzeichneten Eingabefelder bitte ausfüllen, die ohne Sternchen weiter

0

Vorlauftemperatur

Verbesserter Kollektor

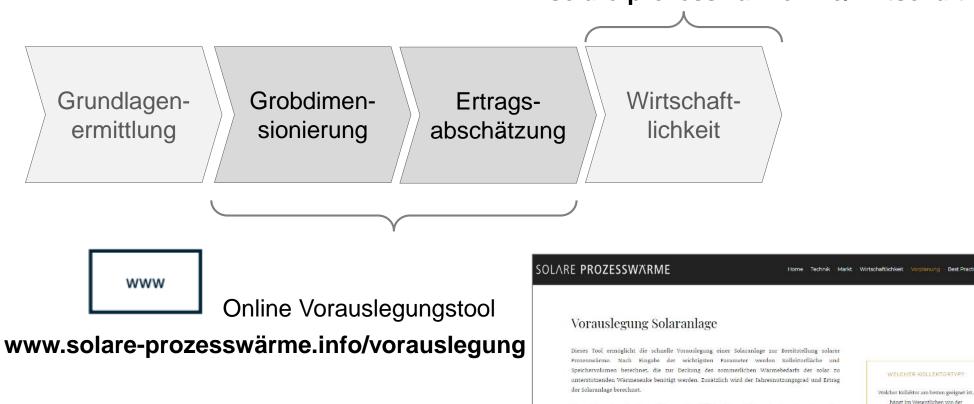
z.B. 40

unten können Sie bei Bedarf noch zusätzlich, optional ausfüllen

Rücklauftemperatu

Anzahl Wärmetauscher

Kollektortyp **
Flachkollektor



Beispiel zur Nutzung des Vorauslegungstools



Warmwasserbereitstellung von 10..60 °C

- 15 m³ WW-Bedarf pro Tag
- Daumenwert: 1 kWh pro m³ pro K
- ca. 750 kWh



www.solare-prozesswärme.info/vorauslegung



Prozesstemperatur *	
Rücklauftemperatur *	Vorlauftemperatur *
10	60
Kollektortyp *	•
Flachkollektor	Verbesserter Kollektor
Anzahl Wärmetauscher ?	
2	
Lastprofil*	
Tägliches Lastprofil *	Wöchentliches Lastprofil *
Tageslast	5 Tagewoche
Standort *	PLZ *
Deutschland	603269
Sommerlicher täglicher Wärmebedarf in	
kWh/d*	
750	
Spez. Speicherkapazität *	
Empfehlung ?	Eigene Eingabe *
2.8 - 4.6	3.7



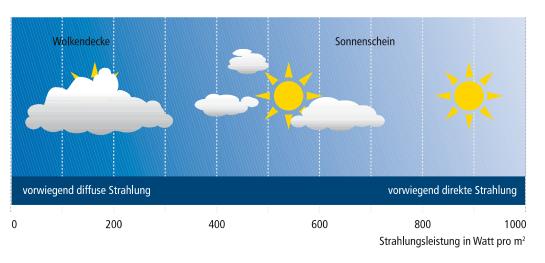
Bruttokollektorfläche in m²	?
	191
Speichervolumen in m³	?
	7
Spez. Ertrag in kWh/(m² _{br} *a)	?
	465
Ertrag in MWh	?
	89
Systemnutzungsgrad in %	?
	40
Auslegungswert in kWh/(m² _{br} *d)	?
	4
Optimaler Anstellwinkel in °	?
	35



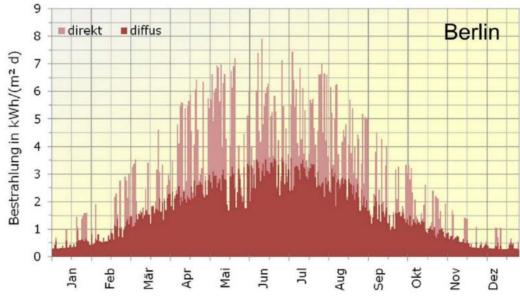
Solarstrahlung

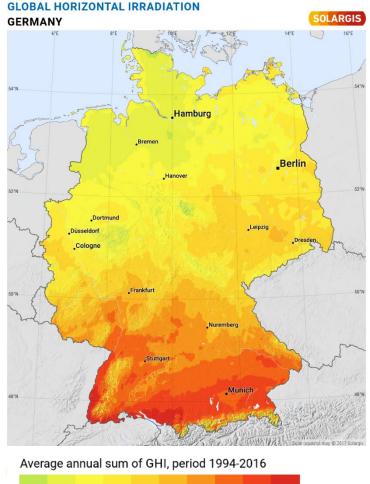
Solarstrahlung











- Peakleistung rund 1.000 W/m²
- Diffusanteil ca. 60 %
- Jahressumme der Globalstrahlung: 1.000..1.200 kWh/m²
- Jahresertrag: 350 .. 600 kWh/m²
 - Temperaturniveau
 - Lastprofil

1000

1050

1100

1150

1200

kWh/m²



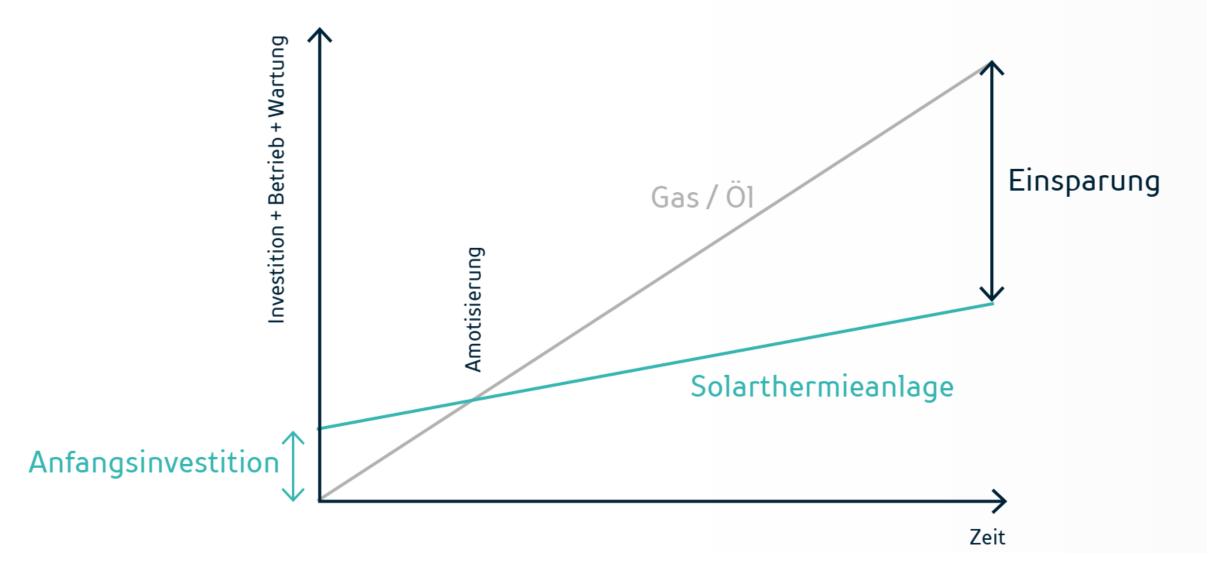
Wirtschaftlichkeit



Contracting

Keine schnelle Amortisation, aber langfristiger Nutzen





Alternative: Wärmeliefercontracting



- Contracting-Unternehmen plant, finanziert, baut und betreibt die Solaranlage
- Vertraglich geregelter Preis (bspw. an den Gaspreis gekoppelt)



Verringerte Wärmekosten



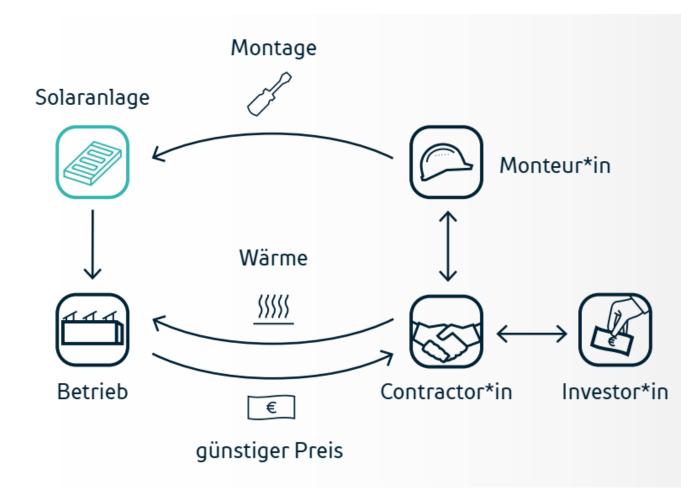
Turnkey-Anlage aus einer Hand



Kein finanzielles Risiko



Contracting garantiert effizienten Betrieb



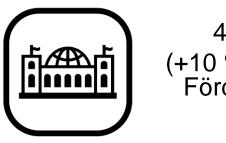


26

Förderung

Förderung solarer Prozesswärme





45 % (+10 % KMU) Förderung





Zuschuss



Tilgungszuschuss für zinsgünstigen Kredit



Förderung der Turnkey-Kosten

Planung, Hardware, Installation, Prozessanbindung, Messtechnik

Machbarkeitsabschätzung auch förderfähig!

Seit 01.01.2019 zusammengeführtes Förderprogramm für Energieeffizienz und erneuerbare Wärme in der Wirtschaft

Definition "Solare Prozesswärme"



Auszug aus neuer RiLi (Stand 01.01.2019)

"Anlagen zur Bereitstellung von Wärme aus Solarkollektoranlagen, Wärmepumpen oder Biomasse-Anlagen, deren Wärme zu über 50 % für Prozesse, das heißt zur Herstellung, Weiterverarbeitung oder Veredelung von Produkten oder zur Erbringung von Dienstleistungen verwendet wird."

 Eine anteilige Bereitstellung von Raumwärme und Warmwasser oder thermisch angetriebene Kühlung ist möglich (< 50 %)

Dienstleistungen beinhalten gewissen Spielraum

Seit 1.1.2019 auch Hotels, Schwimmbäder, Krankenhäuser, etc. förderfähig



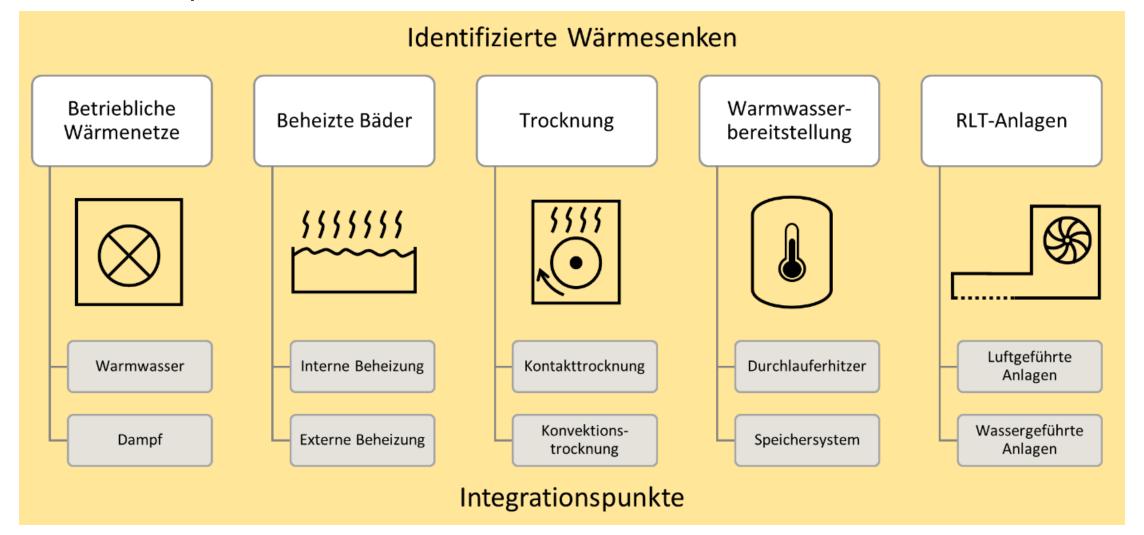


Anwendungen

Anwendungen

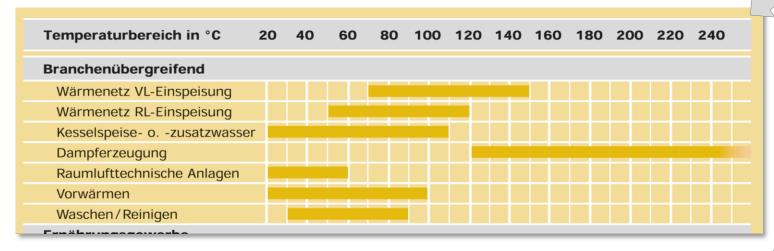


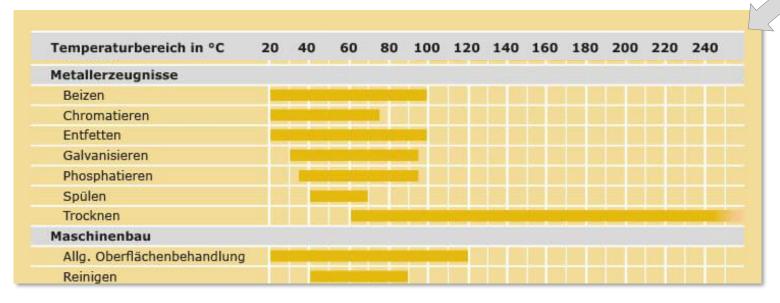
Prozesstemperaturen bis 150 °C – um welche Wärmesenken handelt es sich?



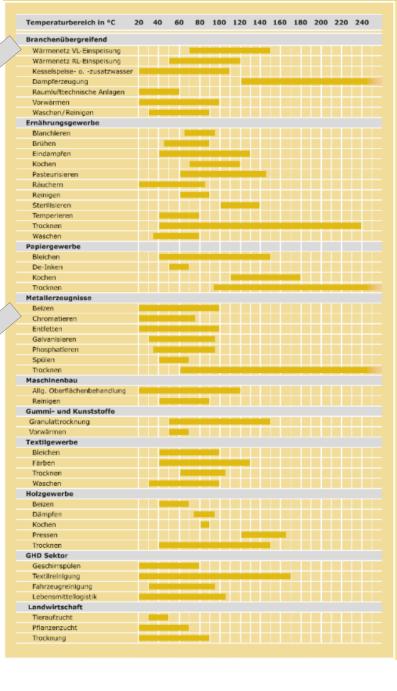
30

Anwendungen





http://www.solare-prozesswärme.info/markt/



Integrierte Energiesysteme



Jede Wärmeerzeugungstechnologie unterliegt bestimmten Limitierungen:

- Limitierte Energiequelle (Flächenkonkurrenz, Abwärme, Umweltwärme, Solarstrahlung etc.)
- Limitiertes CO₂-Vermeidungspotential (fossil betriebene KWK etc.)
- Technische Limitierungen (Netzstabilität, Temperaturabhängige Effizienz, max/min Temperaturen etc.)
- Regulatorische Limitierungen (max. Betriebsdauer etc.)
- → Eine weitreichende dezentrale Dekarbonisierung kann nur in den seltensten Fällen mit nur einem erneuerbaren Wärmeerzeuger erreicht werden

→ Integrierte Energiesysteme mit bspw.:











Biomasse

Abwärme

Wärmepumpen

KWK

Solarthermie

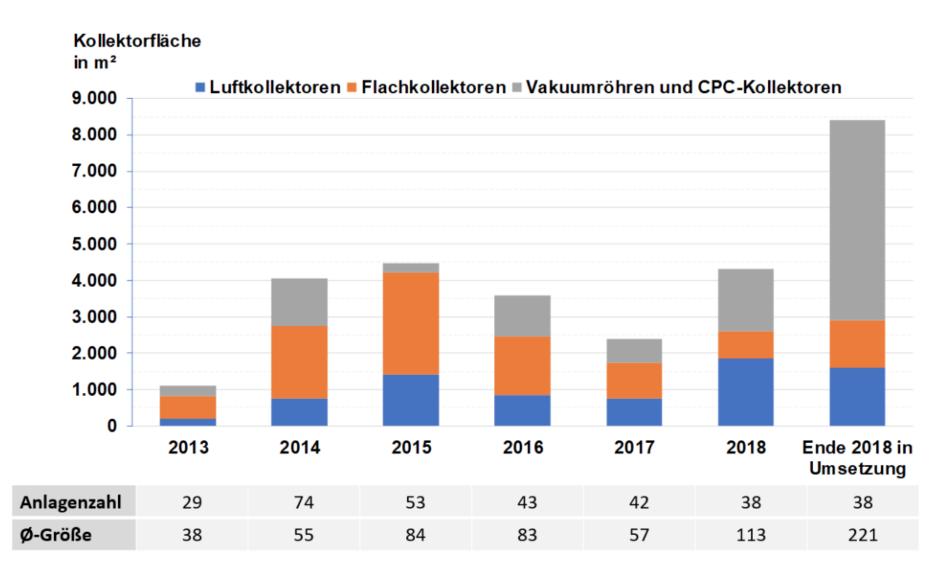


33

Markt

Marktüberblick Solare Prozesswärme in DE







Best Practice



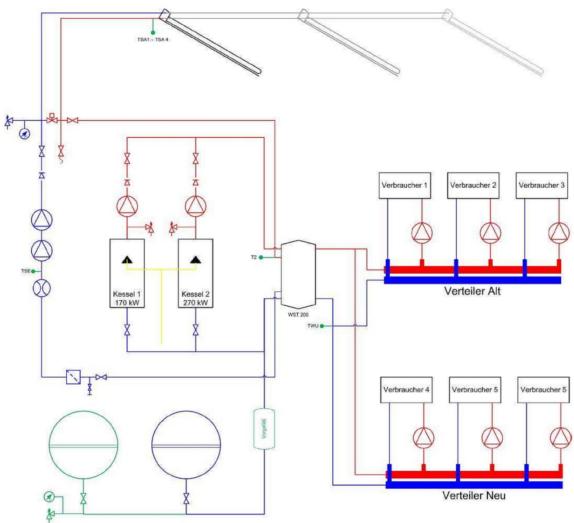
Galvanik & Lackiereien

Hustert Galvanik, Germany



- Badbeheizung bei 90 °C
- Parallele Integration zum Kessel
- Deckt 40 % des Wärmebedarfs
- 450 kWh/m²a





Metallveredlung



- 297 m² CPC-Kollektoren, 15 m³ Pufferspeicher
- 4 Reihen nach NO, 3 nach SW orientiert
- Beheizung verschiedener dezentraler Wärmesenken



Lackiercenter Schulte in Meppen

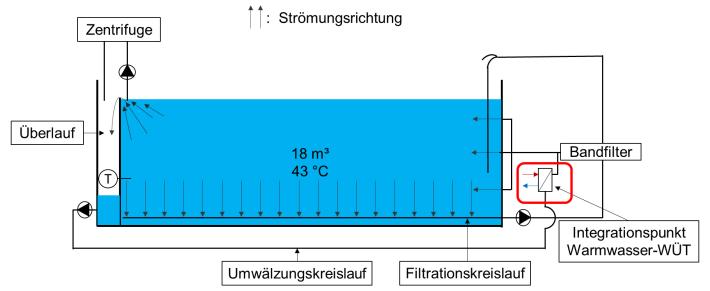


- 134 m² Vakuumröhrenkollektoren mit 2 x 5 m³ Speicher
- Luft-Wasser-Wärmetauscher mit bis zu 85 °C Vorlauftemperatur
- Prozesswärme für
 - Außenluftvorerwärmung für Lackierprozess (24 °C, 22.000 m³/h)
 - Trocknung (70 °C, 1.200 m³/h)
- Jahreswärmebedarf: 180 MWh
- 30 % solare Deckung



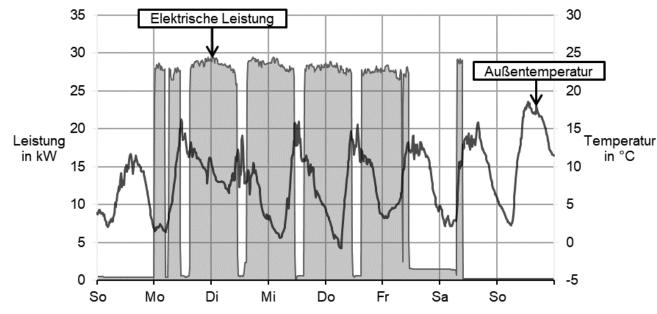
Beispiel: Vorbehandlung für Lackierung in Tauchbad





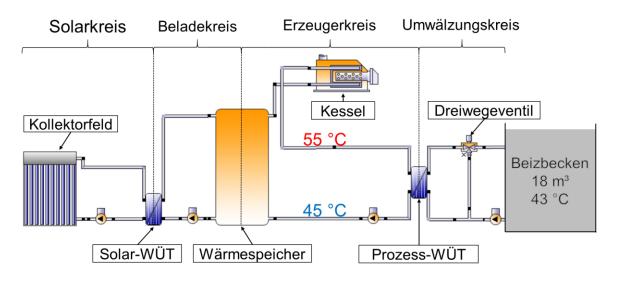
→ Einfache Integration eines Warmwasser-WÜT

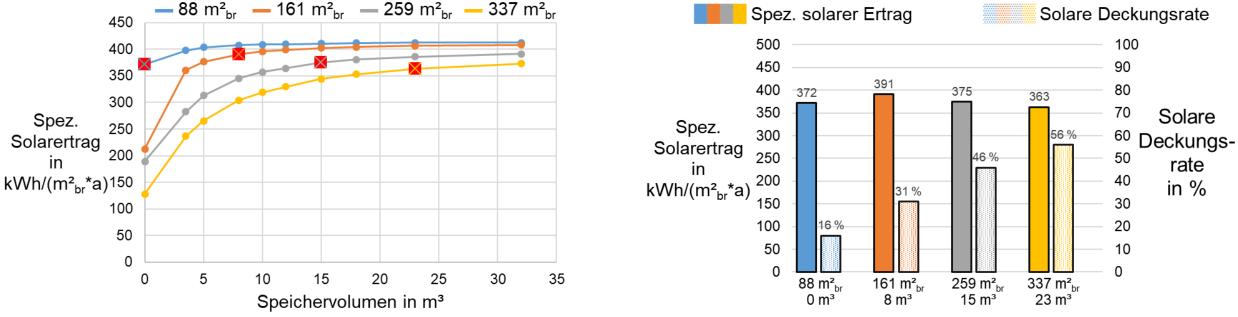
- → Nahezu konstanter Wärmebedarf:
 - 670 kWh/d
 - 210 MWh/a



Beispiel: Vorbehandlung für Lackierung in Tauchbad









Gasdruckregelanlagen

Gasdruckregelanlage (EnergieNetz Mitte)







Brauereien

Solarunterstützes Bierbrauen

- Hütt Brauerei, Kassel
- $155 \text{ m}^2 \text{ FK} + 10 \text{ m}^3$
- Brauwassererwärmung
- Hofmühl Brauerei, Eichstätt
- 835 m² CPC, 2 x 55 m³
- Flaschenreinigung
- Rothaus Brauerei, Grafenhausen
- $1.000 \text{ m}^2 \text{ VRK} + 50 \text{ m}^3$
- Flaschenreinigung, Brauwasser









Solare Flaschenreinigung bei der Rothaus Brauerei



- Seit Oktober 2018 1000 m² in Betrieb
- Vakuumröhrenkollektor (Heat Pipe)
- Aufstellungsort: Hallendächer und Fassade

Besonderheiten:

- Besonders leichte Aufdachkonstruktion ermöglicht Aufstellung auf Produktionshallendächern
- Automatische Abschalttemperatur der Röhren bei 140°C zur Vermeidung von Stagnation
- Röhren können im Sammler optimal ausgerichtet werden













Heineken (BrauUnion), Österreich



- Brauerei Göss
- Solarunterstützes Maischen (80..90 °C)
 Speisewasseraufheizung (15..85 °C)
- 1.500 m² FK (1 MW)
- 200 m³ Pufferspeicher
- Inbetriebnahme 6/2013
- 43 €/MWh_{sol}



AEE INTEC



Lebensmittel

Berger Fleischwaren, Östereich



- Sieghartskirchen
- WW für Reinigungsprozesse (40..70 °C)
- Vorwärmung Kesselspeisewasser (28..93 °C)
- 1.100 m² FK (770 kW)
- 60 m³ Speicher
- 470 kWh/m²
- 45 €/MWh_{sol}



S.O.L.I.D.



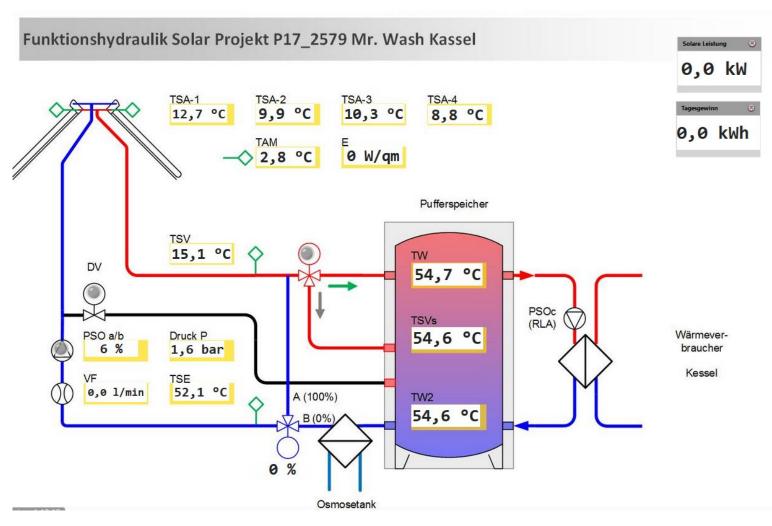
Autowaschanlagen

Mr. Wash AG

S O L A R . UNI-KASSEL.DE

- Solaranlage ist Bestandteil bei jedem Neubau
- Bislang 1.500 Quadratmeter
 Kollektorfläche installiert in Hannover,
 Bremen, Kassel, Mannheim und
 demnächst Bonn









Luftkollektoranlagen

Solare Holzhackguttrocknung im Odenwald



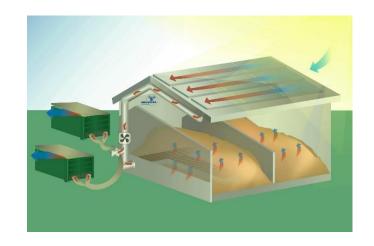
 507 m² Luftkollektoren (entspricht Nennleistung von 340 kW)

Inbetriebnahme: 2015

max. Luftleistung: 28.000 m³/h

Ertrag von mehr als 600 kWh/m²*a









Biomassetrocknung





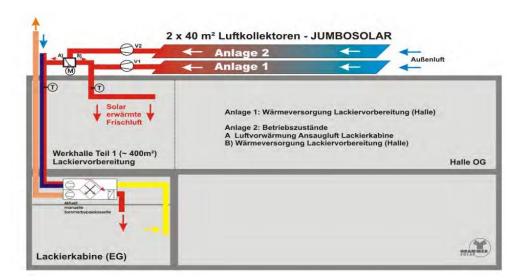
Grubmüller GbR, Schöllnach (Deggendorf)

- Biomassetrocknung
- •1.313 m² Luftkollektoren
- •300 m³ Steinspeicher, 432 t Speichermedium
- Umsetzung: Grammer Solar

Fa. Lethe GmbH in Hamburg



- Herstellung von Schiffen & Jachten
- 80 m² Luftkollektoren (54 kW)
- 2.800 m³/h
- Prozesswärme für
 - Außenluftvorerwärmung für Lackierprozess
 - Raumerwärmung der Lackiervorbereitung







Pfizer, Freiburg



- Raumluftkonditionierung (Trocknung)
- Bisher: Entfeuchter, teilweise elektrisch
- Neu: 120 m² Vakuumröhrenluftkollektoren
- Regeneration des Sorptionsrades durch solarvorgewärmte Luft
- Deckungsanteil 50 %







Zusammenfassung





Solarthermie auch in Industrie und Gewerbe hervorragende Möglichkeit zur Wärmebereitstellung mit großem Potential



Attraktive Förderung ermöglicht **niedrige Wärmepreise**, teils deutlich unterhalb fossiler Energie



Solare Prozesswärme als eine wichtige Technologie zur Reduktion der Energiekosten und Emissionen



Wärmewende nur mit integrierten Energiesystemen inkl. Solarthermie schaffbar



Weitere Informationen unter www.solare-prozesswärme.info

Vielen Dank!

prozesswaerme@uni-kassel.de